

Hydraulisches Bohrgerät

WS 620



Wellstorm©Drilling www.Wellstorm.de



Technische Daten

4.60 m (L) x 1.45 m (B) x 2.15 m (H) x 4000-4500 Kg		
Motor	Leistung max.	110 PS / 2000U/min
Kraftdrehkopf	Drehzahl 1/min	1-3. Gang 0 ~ 60 U/min
		4-6. Gang 0 ~ 120 U/min
	Drehmoment	1-3. Gang 1000 daNm ²
		4-6. Gang 500 daNm ²
Vorschub / Mast	Vorschubweg	2.7 m -1.Stufe
	Hubkraft	10000 Kg
	Andruck	7000 Kg
Bohrgestänge	Länge max.	2.7 m
	Durchmesser max.	304 mm (12")
Seilwinde		2500 Kg
Spülpumpe		800 l/min
Gestänge Brechkraft		4000 Kg
Hydraulische Abfangvorrichtung Ø		43 ~ 300 mm

² max. Leistung, andere Drehmomente / Drehzahlen auf Anfrage



Wellstorm©Drilling
WS620

Besondere Eigenschaften

- Der Kraftdrehkopf lässt sich hydraulisch zur Seite verschieben um die Bohrachse z.B. für den Windenbetrieb frei zu geben.
- Hydraulisch schwenk- und klappbarer Seilwindenkopf.
- Alle Zusatzaggregate wie Spülpumpen, Kompressor, oder ein Schweißgeräte werden Hydraulisch Angetrieben und finden auf dem Bohrgerät Platz bzw. sind Optional Erhältlich.
- Im Kraftdrehkopf ist ein automatischer Höhenausgleich für Gewindeschonendes Arbeiten integriert.
- Viele Parameter wie z.B. die Leistung der Spülpumpe können individuell Angepasst bzw. Abgestimmt werden.

Wellstorm©Drilling

Tel.: (+49) 02361 31272 Fax 02361 67557 info@wellstorm.de
Copyright© Matejka GbR, Auerstr.5, 45663 Recklinghausen

WS 620 Spezifikationen

Abmessungen & Gewicht

Länge Transport	4.6 m
Breite Transport	1.45 m
Höhe Transport	2.15 m
Höhe in Bohrposition	5.0 m
Leergewicht	4,0- 4,5 t*

* je nach Ausrüstung

Antriebsmotor

	4 Zylinder Dieselmotor
Nennleistung	80 kW (110 PS) / 2000 U/min
Kraftstofftank	150 l
Kühlungssystem	Wasser gekühlt

Kraftdrehkopf

Einfach untersetztes Ölbadgetriebe mit zwei langsam laufenden Hydraulikmotoren, und Hydraulischer 6-Gang Schaltung.

Getriebeuntersetzung	3 zu 1
Leistung max ²	2 Motoren (Standard)
1. Gang	1000 daNm / 20 U/min
2. Gang	1000 daNm / 40 U/min
3. Gang	1000 daNm / 60 U/min
4. Gang	500 daNm / 40 U/min
5. Gang	500 daNm / 80 U/min
6. Gang	500 daNm / 120 U/min

²andere Leistungen/Drehzahlen auf Anfrage.

Vorschubsystem

Vorschubsystem mit Hydraulikzylinder Antrieb und Hochleistungsketten.

Hydraulikzylinder	120* 60*1350 mm
Vorschubweg	2.7 m
Zugleistung max.	10 t (10000 Kg)
Andruck max.	7 t (7000 Kg)

Seitlich verschiebbarer Kraftdrehkopf

Der Kraftdrehkopf läßt sich hydraulische zur Seite verschieben so das die Bohrachse z.B. für den Windenbetrieb frei wird.

Seilwinde

Hydraulisches Planetengetriebe mit negativer Bremse, Stahlseil und hydraulisch in 2 Achsen schwenk- und klappbarer Mastausleger.	
Trommel Kapazität	40m / 12 mm Stahlseil
Zugkraft Max.	2,5 t (2500 Kg)

Hydraulik System

Generell	3 Pumpen offener Kreis
Tank	150 l
Filter	10 Mikron
Pumpen Modell	K3V63*2+30 (Konstantpumpen)
Kühlung	Luft gekühlt
Arbeitsdruck	230 bar

Licht & Elektrisches System 24V

Mastbeleuchtung	2-70 Watt Scheinwerfer
Kontroll Instrumente	Instrumentenbeleuchtung
Arbeitsbeleuchtung	1-70 Watt Scheinwerfer

Steuerung

Alle Kontrolleinrichtung sind dem Bediener zugewandt mit gleichzeitig freiem Blick auf den Arbeitstisch.

Bohrgestänge & Verrohrung

Max.Gestängelänge	2.7 m
Max. Rohrdurchmesser	304 mm (12")

Arbeitstisch

Max. Durchgang	304 mm (12")
----------------	--------------

Hydraulische Abfangung

Zangendurchmesser Ø 43 - 300 mm

Ketten Fahrtrieb

Geschwindigkeit max.	2.5 km/h
Bodendruck	0.4 Kg/cm ²
4 Laufrollen	450 mm
Bodenfreiheit	300 mm

Hydraulische Abstützungen

Vier Hydraulische Abstützungen an den äußeren Ecken zur genauen Ausrichtung des Bohrgerätes.

Gestänge Brechvorrichtung

Hydraulikzylinder Kettenzugwinde
Breckkraft 4 ton (4000 Kg)

Spülpumpe

Hydraulisch angetriebene Kreiselpumpe

Typ	Caprari
Leistung max.	800 l/min*
Max. Druck	8 bar*

* andere Leistungen auf Anfrage

*** Optionen ***

1. Injektions-Spülpumpe

Hydraulisch betriebene Duplex Kolbenpumpe

Modell	P-900 (80Ø*120)
Leistung	180 l/min
Max. Druck	40bar
Ventil	Stahl Kugel

2. Kernbohr-Spülpumpe

Hydraulisch betriebene Duplex Kolbenpumpe

Modell	P-1000 (150Ø*250)
Leistung	330 l/min
Max. Druck	35bar
Ventil	Stahl Kugel

4. Schweißgerät

Hydraulisch Angetriebener
E. Schweißgenerator 250A DC

Weitere Optionen und Zubehör auf Anfrage !

(Alle Angaben unverbindlich freibleibend, und ohne Gewähr. Technische Änderungen möglich !)

- WS 620 (2/2) -