

Hydraulisches Bohrgerät WS 960



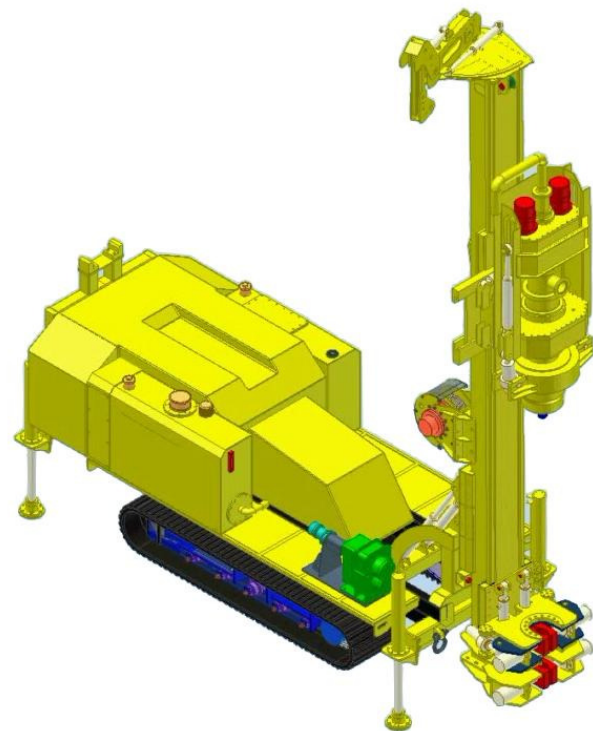
Wellstorm©Drilling www.Wellstorm.de



Technische Daten *Doppelkopf Bohrgerät*

5.80M(L) x 1.6M(B) x 2.1M(H) x ca. 6000 Kg			
Motor	Leistung max.	128 kW (175 PS) / 1900 U/min	
Kraftdrehkopf 1 „Bohrgestänge“	Drehzahl 1/min	1. Gang	0 ~ 65 ²
		2. Gang	0 ~ 130 ²
	Drehmoment max.	1. Gang	1040 daNm ²
		2. Gang	520 daNm ²
Kraftdrehkopf 2 „Verrohrung“	Drehzahl 1/min	1. Gang	0 ~ 40 ²
		2. Gang	0 ~ 80 ²
	Drehmoment max.	1. Gang	1760 daNm ²
		2. Gang	880 daNm ²
Vorschub / Mast	Vorschubweg	2.3 m	
	Hubkraft	15000 Kg	
	Andruck	7000 Kg	
Bohrgestänge	Länge max.	2.0 m	
	Durchmesser max.	300 mm	
Seilwinde	35m, 12mm (4 to.)		
Spülpumpe	1000 l/min 10 bar* ²		
Gestänge Brechkraft	4000 Kg		
Hydraulische Abfangvorrichtung Ø	58 ~ 300mm		

*= nach Kundenwunsch ²=andere Leistungsdaten möglich



Besondere Eigenschaften

- Der Kraftdrehkopf lässt sich hydraulisch zur Seite verschieben um die Bohrachse z.B. für den Windenbetrieb frei zu geben.
- Hydraulisch Schwenk- und Klappbarer Seilwindenkopf.
- Alle Zusatzaggregate wie Spülpumpen, Kompressor, oder ein Schweißgeräte werden Hydraulisch Angetrieben und finden auf dem Bohrgerät Platz bzw. sind Optional Erhältlich.
- Im Kraftdrehkopf 1 ist ein automatischer Höhenausgleich für Gewindeschonendes Arbeiten integriert.
- Viele Parameter wie z.B. die Leistung der Spülpumpe können individuell Angepasst bzw. Abgestimmt werden.

WS 960 Doppelkopf Spezifikationen

Abmessungen & Gewicht

Länge Transport	5.8 m
Breite Transport	1.6 m
Höhe Transport	2.1 m
Höhe in Bohrposition	6.0 m
Leergewicht	ca. 6.0 ton (6000 Kg)

Seilwinde

Hydraulisches Planetengetriebe mit negativer Bremsen und Stahlseil.	
Trommel Kapazität ²	35M / 12 mm Stahlseil
Zugkraft Max.	4 ton (4000 Kg)
² andere Längen auf Anfrage	

Antriebsmotor

	6 Zylinder Dieselmotor
Nennleistung	128 kW (175PS)/ 1900 U/min
Kraftstofftank	180 l
Kühlungssystem	Wasser gekühlt

Hydraulik System

Generell	3 Pumpen offener Kreis
Tank	300 l
Filter	10 Mikron
Pumpen Modell	K3V112*2+40+10(Kontantpumpen)
Kühlung	Luft gekühlt
Arbeitsdruck	280bar

1. Kraftdrehkopf Bohrgestänge

Einfach untersetztes Ölbadgetriebe mit zwei langsam laufenden Hydraulikmotoren, und Hydraulischer Schaltung.

Getriebeuntersetzung	3 zu 1
Leistung max ²	
1. Gang	1040 daNm / 65 U/min
2. Gang	520 daNm / 130 U/min

Licht & Elektrisches System 24V

Mastbeleuchtung	2-70 Watt Scheinwerfer
Kontroll Instrumente	Instrumentenbeleuchtung
Arbeitsbeleuchtung	1-70 Watt Scheinwerfer

Steuerung

Alle Kontrolleinrichtung sind dem Bediener zugewandt mit gleichzeitig freiem Blick auf den Arbeitstisch.

2. Kraftdrehkopf Verrohrung

Einfach untersetztes Ölbadgetriebe mit zwei langsam laufenden Hydraulikmotoren, und Hydraulischer Schaltung.

Getriebeuntersetzung	5 zu 1
Leistung max ²	
1. Gang	1760 daNm / 40 U/min
2. Gang	880 daNm / 80 U/min

Bohrgestänge & Verrohrung

Max.Gestängelänge	2.0 m
Max. Rohrdurchmesse	12" (300 mm)

Arbeitstisch

Max. Durchgang	12" (300 mm)
----------------	--------------

Hydraulische Abfangung

Zangendurchmesser \varnothing 58 mm ~ 300 mm

²andere Leistungen/Drehzahlen auf Anfrage.

Vorschubsystem

Vorschubsystem mit Hydraulikzylinder Antrieb und Hochleistungsketten.

Hydraulikzylinder	120mm*60mm*1150 mm
Vorschubweg	Stufe (1) 2.3 m
Zugleistung max.	15 ton (15000 Kg)
Andruck max.	7 ton (8000 Kg)

Ketten Fahrtrieb

Typ	Sola 055
Geschwindigkeit max.	2.5 Km/h
Bodendruck	0.5 Kg/cm ²
3 Laufrollen	400 mm
Bodenfreiheit	400 mm

*** Optionen ***

1. Injektions-Spülpumpe

Hydraulisch betriebene Duplex Kolbenpumpe	
Modell	P-900 (80Ø*120)
Leistung	180 l/min
Max. Druck	40bar
Ventil	Stahl Kugel

2. Kernbohr-Spülpumpe

Hydraulisch betriebene Duplex Kolbenpumpe	
Modell	P-1000 (150Ø*250)
Leistung	330 l/min
Max. Druck	35bar
Ventil	Stahl Kugel

Hydraulische Abstütungen

Vier Hydraulische Abstütungen an den äußeren Ecken zur genauen Ausrichtung des Bohrgerätes.

Gestänge Brechvorrichtung

Hydraulikzylinder Kettenzugwinde
Breckkraft 4 ton (4000 Kg)

Selbst- Beladungssystem(auf Wunsch)

Bodenfreiheit	1400 mm
Breite	3000 mm

Spülpumpe

Hydraulisch angetrieben

Leistung	1000 l/min
Max. Druck	10 bar

(andere Leistungen auf Anfrage möglich)

4. Schweißgerät

Hydraulisch Angetriebener
E. Schweißgenerator 250A DC

Weitere Optionen und Zubehör auf Anfrage !

(Alle Angaben unverbindlich freibleibend, und ohne Gewähr. Technische Änderungen möglich !)